

Process Instruments

TECHNISCHE DATEN

Thermalert® 4.0

Die Vorteile auf einen Blick

- Großer Temperaturbereich von -40 bis 2300 °C
- Mehrere Spektralmodelle für jede Art von Anwendung, wie Metalle, Glas und Kunststoffe
- Umgebungstemperatur bis 85 °C ohne Kühlung
- Große Auswahl an Optiken
- Schnelle Ansprechzeiten von bis zu 10 ms
- · Laserzieleinrichtung
- Kompakter, robuster Aufbau in Edelstahl
- Galvanisch isolierte Ein-/Ausgänge
- Kompensation der Hintergrundtemperatur in Echtzeit
- Bewährte 2-Draht-Installation oder RS485-Schnittstelle
- Software zur Fernprogrammierung, Fernüberwachung und Feldkalibrierung
- Analoge und digitale Schnittstellen
- Power over Ethernet (PoE)
- PROFINET IO und EtherNet/IP Feldbuss-Kommunikation, HART-Protokoll optional
- Modelle zur Detektion von Flammen
- LTD-Modell für extrem staubbelastete Umgebungen
- Eigensichere Modelle für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen (Staub, Gas)

Rückseiten



Thermalert 4.0 in Zweidraht-Ausführung



Thermalert 4.0 mit 4-poligem Anschluss



Thermalert 4.0 mit 6-poligem Anschluss



Thermalert 4.0 mit 12-poligem Anschluss



Allgemeine Parameter				
Schutzklasse	IP65 / NEMA-4			
Betriebstemperatur				
ohne Kühlung	-20 bis 85°C			
mit Luftkühlung	120°C			
mit Wasserkühlung	175°C			
mit ThermoJacket	315°C			
Lagertemperatur	-20 bis 85°C			
Luftfeuchte	10 bis 95%, nicht kondensierend			
Gewicht	500 g			

Elektrische Parameter

	Stromversorgung	
	2-Draht	12 bis 28,8 VDC
	4-Draht	Power over Ethernet
	6/12-Draht	24 VDC nominal (20 bis 48 VDC), 100 mA @ 24 V
	2-Draht	
	Analog	4 bis 20 mA
	Digital	USB (nur zum Einrichten des Sensors)
	4-Draht (M12)	Pthornot PthorNot/ID DDOPINET IO
	kommunikation	Ethernet, EtherNet/IP, PROFINET IO, Vollduplex, 100 Mbit/s
	6-Draht	
	Analog	O/4 bis 20 mA, 0 bis 10 V, J/K Thermoelement
	Digital	RS485, USB (nur zum Einrichten des Sensors)
	12-Draht (M16)	
	Analog	Ausgang O/4 bis 20 mA, 0 bis 10 V, Eingang O bis 10 V für Einstellung des Emissionsgrads oder Kompensation der Hintergrundtemperatur
	Digital	RS485, USB (nur zum Einrichten

des Sensors) Alarmausgang,

Triggereingang

Messtechnische Parameter

	LT	G 5	G7	P7	Р3
Temperaturbereich	LTD-04 -20 bis 500 °C LT-07, LT-15, LT-30, LTB-30 -20 bis 600 °C LT-50, LT-70 -40 bis 1000 °C	G5-30 250 bis 1650 °C G5-70 450 bis 2250 °C	G7-70 300 bis 900°C	P7-30 10 bis 360 °C	P3-20 25 bis 450 °C
Spektralbereich	8 bis 14 μm	5 μm	7,9 µm	7,9 µm	3,43 µm
Systemgenauigkeit ¹	$\begin{array}{l} \pm \ 1 \ \% \ vom \ Messwert \ oder \\ \pm \ 1,0 \ ^{\circ}C \ bei \ T_{Mess} > 0 \ ^{\circ}C \\ \\ bei \ T_{Mess} \leq 0 \ ^{\circ}C \\ \\ \pm \ [1,0 \ ^{\circ}C \ + \ 0,1^{\star}(0 \ ^{\circ}C \ - \ T_{Mess})] \ bei \ T_{Mess} \ ir \end{array}$	\pm (3 °C + 1 % vom Messwert) für T _{mess} > 75 °C			
Wiederholbarkeit ²	± 0,3 °C oder 0,3 % vom Messwert ³	± 1 °C oder 0,5 % vom Messwert ³			
Ansprechzeit ⁴	LT-07, LT-15, LTD-04: 150 ms LT-30, LTB-30: 30 ms LT-50, LT-70: 130 ms	G5-30, G5-70 60 ms	G7-70 130 ms	P7-30 130 ms	P3-20 130 ms ⁶
Optische Auflösung (D:S)	LTD-04: 4:1 LT-07: 7:1 LT-15: 15:1 LT-30, LTB-30: 33:1 LT-50: 50:1 LT-70: 70:1	G5-30 33:1 G5-70 70:1	G7-70 70:1	P7-30 33:1	P3-20 20:1
Scharfpunktabstand	LT-07 ⁵ CF0 50 mm LT-15 ⁵ , LTD-04 SF0 1520 mm LT-30, LTB-30 SF0 1520 mm CF1 76 mm CF2 200 mm LT-50 SF0 1520 mm CF2 200 mm LT-70 SF2 1250 mm CF2 200 mm	G5-30 SF0 1520 mm G5-70 SF2 1250 mm	G7-70 SF2 1250 mm	P7-30 SF0 1520 mm	P3-20 SF4 500 mm
Kleinster Messfleck	LT-07 CF 7,1 mm LT-30, LTB-30 CF1 2,3 mm CF2 6,1 mm LT-50 CF2 4 mm LT-70 SF2 17,9 mm CF2 2,9 mm	G5-70 SF2 17,9 mm	G7-70 SF2 17,9 mm		

 $^{^1}$ bei einer Umgebungstemperatur von 23 °C \pm 5 °C, e = 1,0 und Kalibriergeometrie 2 bei einer Umgebungstemperatur von 23 °C \pm 5 °C 3 der größere Wert gilt

 $^{^4}$ 90% Wert 5 mit Plastiklinse, ATEX/IECEx/CCC-IS-Option nicht verfügbar 6 10 s bei $T_{\rm Objekt}$ < 150 °C



мт	нт	зм	2M	1M	CO2	CO	NOX
MT-30 200 bis 1000 °C MT-70 450 bis 2250 °C	HT-60 500 bis 2000 °C	3M-70 100 bis 600 °C	2M-150 250 bis 1400°C	1ML-150 500 bis 1650 °C 1MH-150 650 bis 2300 °C	C02-30 Flammenerkennung 120 °C bis 1650 °C	CO-30	NOX-30
3,9 µm	2,2 µm	2,3 µm	1,6 µm	1 µm	4,24 μm	4,64 μm	4,47 μm
\pm 1% vom Messwert oder \pm 1,0 °C bei T _{Mess} > 0 °C bei T _{mess} \leq 0 °C: \pm [1,0 °C + 0,1*(0 °C - T _{mess})] bei T _{mess} in °C				\pm 1 % vom Messwert für $T_{mess} > 700^{\circ}\text{C}$ \pm 2 % vom Messwert oder \pm 6 °C für $T_{mess} \leq 700^{\circ}\text{C}$	± 1 % vom Messwert oder ± 5 °C	± (2 °C + 1 % vom Messwert)	
± 0,3 °C oder 0,3 % vom Messwert³		± (1 °C + 0,25% vom Messwert)		\pm 0,5 % vom Messwert für $T_{mess} > 700 ^{\circ}\text{C}$ \pm 1 % vom Messwert oder \pm 3 $^{\circ}\text{C}$ für $T_{mess} \leq 700 ^{\circ}\text{C}$	± 0,5 % vom Messwert oder ± 2,5 °C	± 0,5 % vom Messwert	
MT-30, MT-70 130 ms	HT-60 130 ms	3M-70 20 ms	2M-150, 1ML-150 10 ms	, 1MH-150	C02-30, C0-30, NOX-30 130 ms		
MT-30 33:1 MT-70 70:1	HT-60 60:1	3M-70 70:1	2M-150, 1ML-150 150:1	, 1MH-150	C02-30, C0-30, NOX-30 33:1		
MT-30 SF0 1520 mm CF1 76 mm CF2 200 mm MT-70 SF2 1250 mm CF1 76 mm CF2 200 mm	HT-60 SF0 1520 mm CF1 76 mm CF2 200 mm	3M-70 SF0 1520 mm CF2 200 mm	2M-150, 1ML-150 SF0 1520 mm CF2 200 mm	, 1MH-150	C02-30, C0-30, NOX-30 SF0 1520 mm		
MT-30 CF1 2,3 mm CF2 6,1 mm MT-70 SF2 17,9 mm CF1 1,1 mm CF2 2,9 mm	HT-60 CF1 1,3 mm CF2 3,3 mm	3M-70 CF2 2,9 mm	2M-150, 1ML-150 SFO 10,1 mm CF2 1,3 mm	, 1MH-150			

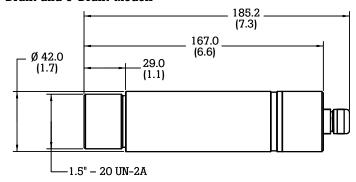
Laser: Standardmäßig mit Laser (außer LT-07, LT-15, LTB-30, LTD-04, P3, C02, C0, NOX und HART-Modelle). 2-Draht-Geräte benötigen eine zusätzliche Stromversorgung über USB.



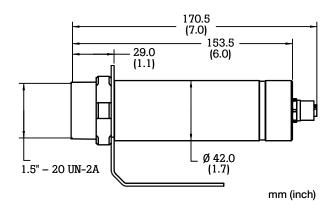
Abmessungen

Process Instruments

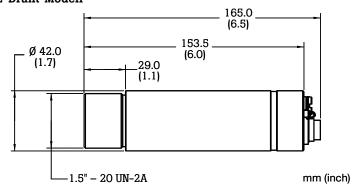
2-Draht und 6-Draht-Modell



4-Draht-Modell



12-Draht-Modell



Eigensichere Modelle – Option

Eigensichere Sensormodelle (T40- ... -IS)

ATEX/IECEx/CCC-IS-Zertifizierung*

ATEX	II 2G Ex ib IIC T4 Gb (Gas);		
	II 2D Ex ib IIIC T135°C Db -20 °C $<=$ Ta $<=$ $+80$ °C (Staub)		
IECEx	Ex ib IIC T4 Gb (Gas);		
	Ex ib IIIC T135°C Db -20 °C <= Ta <= $+80$ °C (Staub)		

^{*} Nicht verfügbar für Sensoren mit Kunststofflinse

Die Garantie von Fluke Process Instruments

Für die Modellreihe 4.0 gilt eine Garantie von 2 Jahren. Mit seinem Netzwerk aus qualifizierten Vertretern und Agenten in mehr als einhundert Ländern sowie Niederlassungen in den USA, in Deutschland und in China gewährleistet Fluke Process Instruments lokalen Service und Support.

Fluke Process Instruments

Americas

Everett, WA USA

Tel: +1 800 227 8074 (USA/Kanada)

+1 425 446 6300

solutions@flukeprocessinstruments.com

EMEA

Berlin, Deutschland
Tel: +49 30 4 78 00 80
info@flukeprocessinstruments.de

China

Peking, China

Tel: +8610 6438 4691 info@flukeprocessinstruments.cn

Japan

Tokio, Japan
Tel: +81 03 6714 3114
info@flukeprocessinstruments.jp

Süd- und Ostasien

Indien Tel: +91 22 62495028 Singapur Tel: +65 6799 5578 sales.asia@flukeprocessinstruments.com

Weltweiter Service

Fluke Process Instruments bietet verschiedene Serviceleistungen, einschließlich Reparatur und Kalibrierung. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer Niederlassung.

www.flukeprocessinstruments.com

© 2022 Fluke Process Instruments Änderungen vorbehalten. 10/2022 6010790F-DE